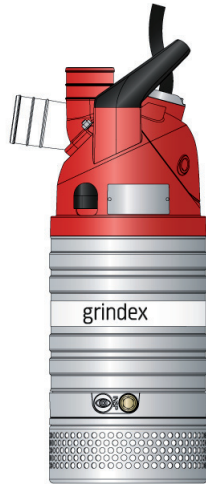
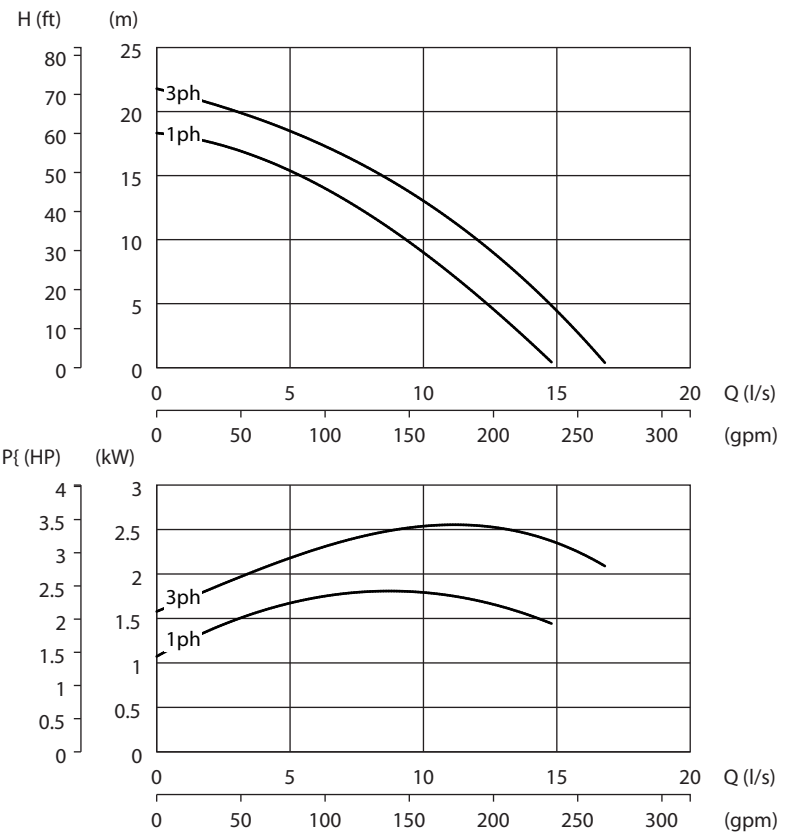


# MINETTE - Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe



50 Hz	1-ph	3-ph
Druckanschlussdurchmesser	3"	3"
Motorleistung P <sub>1</sub> [kW]	1,5	2,2
Max. Leistungsaufnahme P <sub>2</sub> [kW]	1,9	2,7
Drehzahl der Welle [U/min]	2830	2800
Nennstrom bei 230V	8,4 A	8,1 A
Nennstrom bei 400V	-	4,5 A
Nennstrom bei 500V	-	3,6 A
Freier Durchgang	9 mm	9 mm
Höhe / Breite	676 / 240 mm	676 / 240 mm
Gewicht	29 kg	29 kg

Andere Spannungen auf Anfrage



ISO 9906/A

## Klassifizierung

Elektrische Schmutzwasser-Tauchpumpe  
Schutzart: IP68

## Elektromotor

einphasig: Kurzschlussläufermotor mit Start- und Betriebskondensator  
dreiphasig: Kurzschlussläufermotor  
Isolationsklasse: F (IEC 85)

## Motorschutz

einphasig: Temperaturwächter mit Thermofühlern im Stator öffnen bei 125°C, Luftkühlungsventil  
dreiphasig: Phasenwächter für Phasenfolge und Phasenausfall, Temperaturwächter mit Thermofühlern im Stator öffnen bei 125°C (= SMART-System), Luftkühlungsventil

## Gummischlauchleitung - SubCab

einphasig: 3G1,5mm<sup>2</sup>, 20 m  
dreiphasig: 4G1,5mm<sup>2</sup>, 20 m

## Gültigkeitsgrenzen

Max. Eintauchtiefe: 20 m  
Max. Temperatur der Flüssigkeit: 40 °C  
pH Wert der Flüssigkeit: 5 - 8  
Max. Dichte der Flüssigkeit: 1100 kg/m<sup>3</sup>

## Wellendichtungen

Dichtungspatrone mit doppeltem Gleitring in einer Ölkammer  
Werkstoff - untere Dichtung: Siliziumkarbid - Siliziumkarbid  
Werkstoff - obere Dichtung: Wolframkarbid - Aluminiumoxid

## Lager

Kugellager mit C3 Abstand

## Druckanschlüsse

3", Schlauch, ISO-G oder NPT

## Werkstoffe

Gussteile: Aluminium  
Aussengehäuse: Nirosta  
Motorwelle: Nirosta  
Schrauben/Muttern: Nirosta  
Laufrad: Hard-Iron™  
Saugdeckel: Hard-Iron™  
Diffusoren: Nitril-Gummi  
O-Ringe: Nitril-Gummi

## Zubehör

Schwimmerschalter  
Zinkanoden  
Dryflow Bodenabsaugmanschette  
Schwimmponton